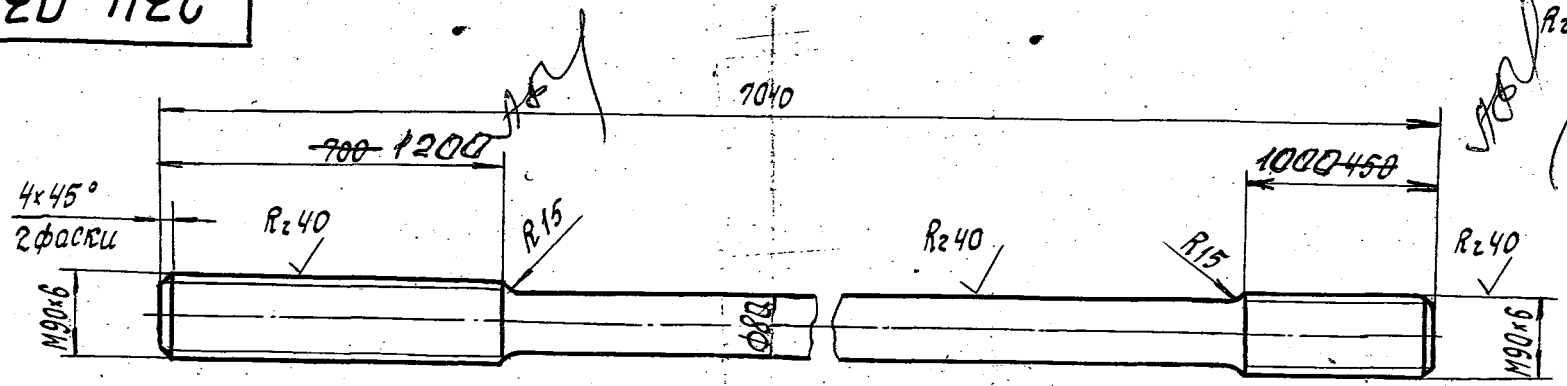
ДА-9

234-9375

Справ. № | Перв. примен. 234-9372



1. Механические испытания производить с обоих концов детали. Механические свойства при испытании $\sigma_т \geq 26$ кгс/мм². $\delta_5 \geq 18\%$; $\psi \geq 42\%$; $a_к \geq 3,2$ кгс/см².
2. На поверхности штанги не допускаются поперечные риски, кроме рисок от нормальной механической обработки.
3. Рванины и выкрашивания резьбы не допускаются, если они по глубине выходят за пределы среднего диаметра резьбы, с общей длиной превышающей половину витка.
4. Тяга разрешается изготовить из поковки гр. V кл 25 гост 8479-70.
5. Заготовка: круг $\frac{95\text{в гост } 2590\text{-}71}{\text{гост } 1050\text{-}74}$.

19.08.22
Изменение внес
механик Гончарев АВ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Рашун		20.XII.86
Пров.		Дерновский		26.11
Т.контр.				
Н.бюро		Фролов		
Н.контр.				
Утв.		Гецловский		

234-9375-1"

Тяга

Лит.	Масса	М-б
	270	1:5

Лист Листов

ст 35 гост 1050-74

Днепровский металлургический комбинат, ЛКО

Копир. Бесценная 86.11.14